

Aseptische Ventile

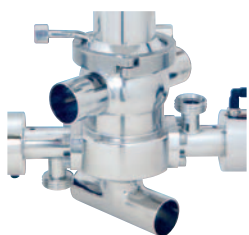
GEMBRA



KIESELMANN
FLUID PROCESS GROUP

Mehr Aseptik geht nicht

Die GEMBRA Aseptik-Ventilbau-
reihe besticht durch kompromiss-
loses hygienisches Design und
durch den Einsatz langjähriger,
in der Praxis bewährter Techno-
logien für einen wirtschaftlichen
Betrieb. GEMBRA Aseptik-Ventile sind als Einsitz-,
Umschalt-, Tankauslauf- sowie als leckagesichere
Doppelsitzventile erhältlich.



Mehr Aseptik geht nicht!

GEMBRA Ventile vereinigen als innovative Ventilbaureihe
in Hybridtechnologie die Vorteile der guten Reinigbar-
keit, einer sicheren und langlebigen Membrandichtung
mit den geometrischen Vorteilen der Sitzventiltechnik in
Bezug auf Totraumfreiheit und Leerlaufverhalten.

Die Membrantechnik erreicht durch ihren großen
Öffnungshub und geringe seitliche Anströmflächen
einen optimalen Produktdurchsatz. Das tottraumfreie
Gehäuse und das Membrandesign begünstigen so eine
produktschonende Medienlenkung.

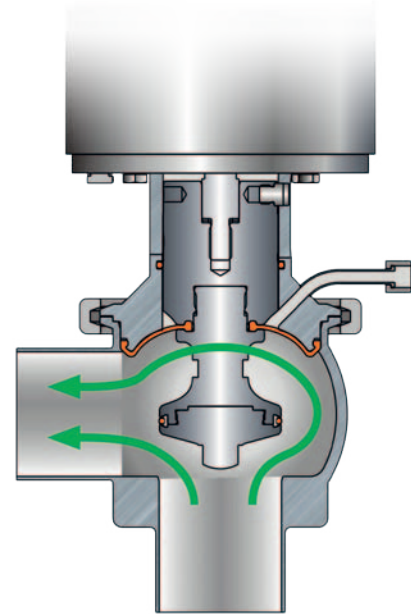
Alle produktberührten Dichtungen sind in den bewähr-
ten Materialien *k-flex* und PTFE ausgeführt, die sich
neben hoher Standzeit, hoher Resistenz gegenüber
aggressiven Medien und Temperatur auch durch hervor-
ragende Reinigungsfähigkeit auszeichnen.

TECHNISCHE DATEN

Baugrößen:	DN 40–80 Rohrklasse nach DIN EN 10357 - Serie A DIN 11866 Reihe A
Werkstoffe produktberührt: nicht produktberührt:	1.4404 / AISI 316L 1.4301 / AISI 304
Dichtungen produktberührt:	<i>k-flex</i> / PTFE (FDA konform)
Oberflächen produktberührt:	Ra ≤ 0,8 µm e-polier
Produkttemperatur:	max. 95° C
Sterilisationstemperatur:	max. 140° C, 30 min.
Umgebungstemperatur:	+4° – +45° C
Produktdruck Ventilfunktionen:	DN 40–65 max. 10 bar DN 80 max. 8 bar
Membran Druckschlagfestigkeit:	max. 30 bar
Steuerluft:	5,5–8 bar

Die Vorteile der GEMBRA Technologie

- ▶ kontaminationsfreie, aseptische Funktion mit Membranabdichtung
- ▶ hygienisches Design mit optimaler Reinigungsfähigkeit
- ▶ langlebige *k-flex* und PTFE Dichtungen
- ▶ großer Öffnungshub
- ▶ produktschonende Medienführung
- ▶ einfache und schnelle Montage mit gut zugänglichen Bauteilen
- ▶ kostengünstige Wartung



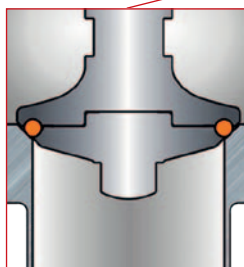
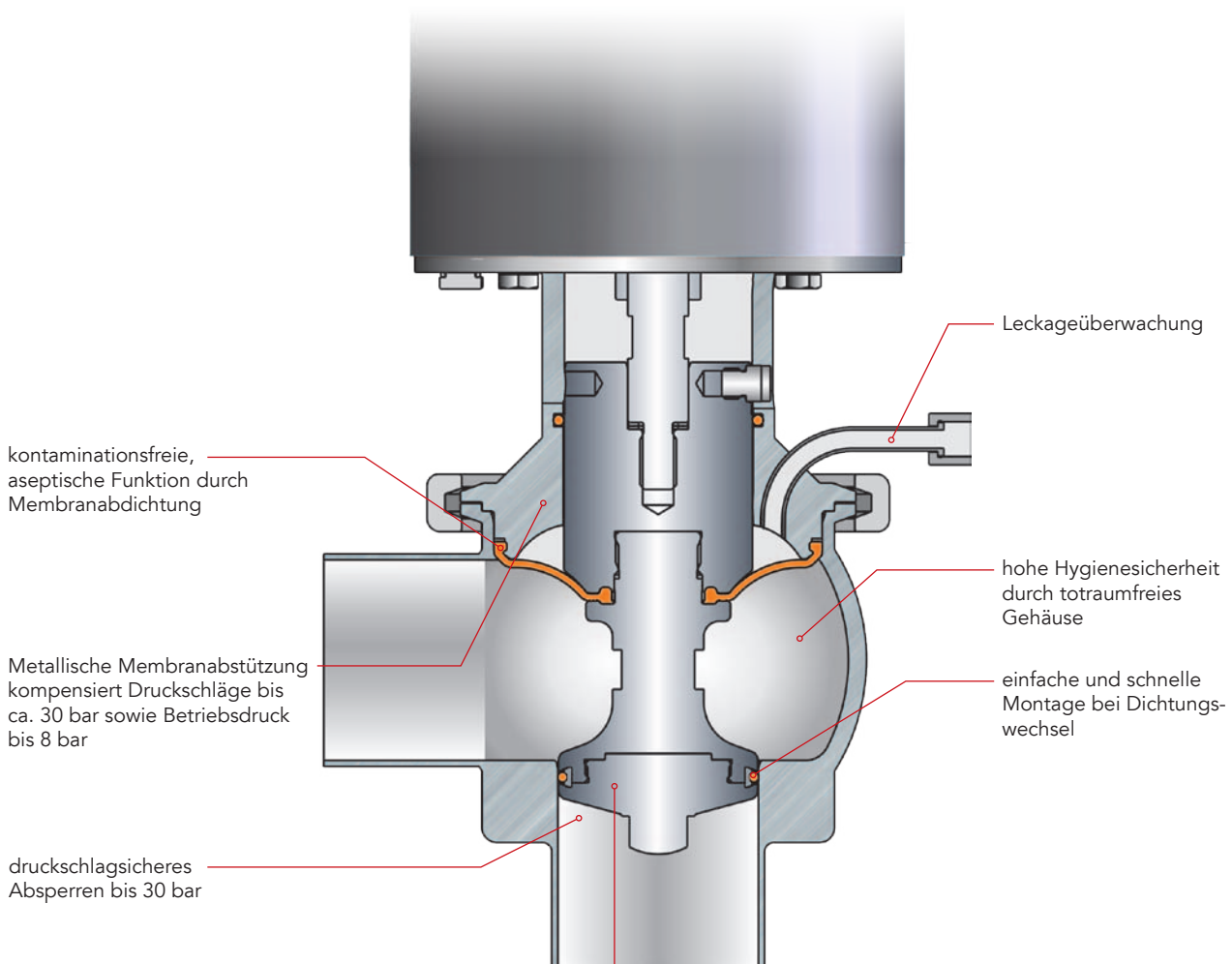
Optimiertes Strömungsverhalten im GEMBRA Ventil

Sinus-Membran Dichtungen, aus dem bewährten PTFE, zeichnen sich besonders durch hohe Flexibilität auch bei häufigem Temperaturwechsel aus. Die hohe Festigkeit der Membrane über den gesamten Temperaturbereich und der geringe Strömungswiderstand stehen für hohe Prozesssicherheit. Die spaltfreie ebene Kontur der Membrane und die hohe Oberflächengüte des Edelstahlgehäuses ermöglichen einen ungehinderten Produktstrom und optimale Reinigung.



GEMBRA Einsitzventil mit radialem Sitz

Produktschonend durch sichere Verdrängung von Fruchtstücken aus dem Dichtungsbereich



k-flex Dichtung mit metallischem Anschlag

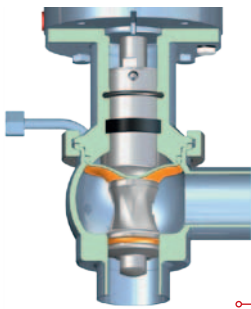
Alternativ: GEMBRA Einsitzventil mit Schrägsitz

Diese Variante ermöglicht einen größeren Hub für den Einsatz bei der Produktion stückiger Produkte.



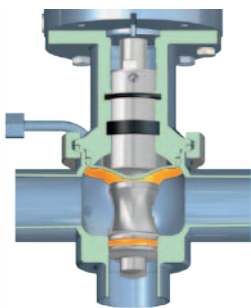
Ausführungen:
Eck-, T-, Umstell- und Tankauslaufventil

GEMBRA Einsitzventile – für jede Anwendung das passende Ventil



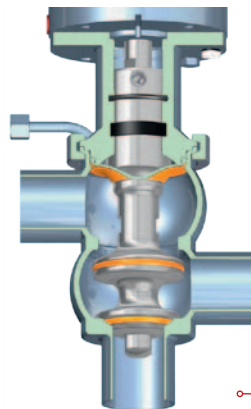
GEMBRA Einsitz-Eckventile:

- ▶ kontaminationsfreies, aseptisches Absperren



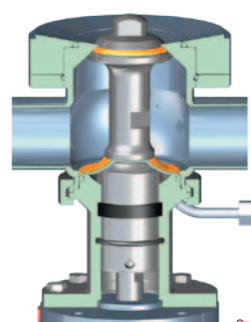
GEMBRA Einsitz-T-Ventile:

- ▶ kontaminationsfreies, aseptisches Absperren und Verteilen



GEMBRA Einsitz-Umstellventile:

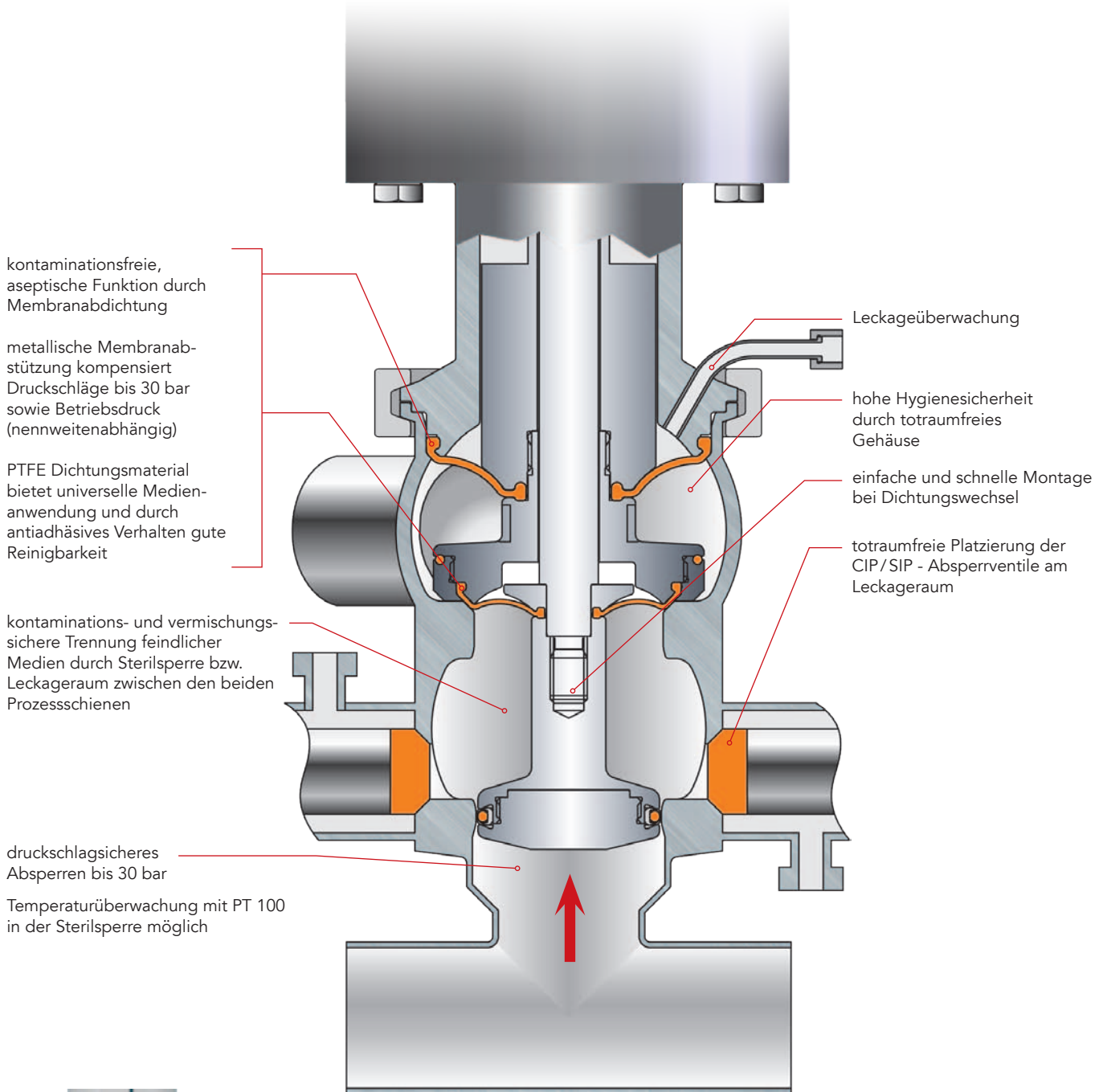
- ▶ kontaminationsfreies, aseptisches Absperren, Umschalten und Verteilen



GEMBRA Einsitz-Tankauslaufventile:

- ▶ kontaminationsfreies, aseptische Entleerung und Befüllung des Tanks

GEMBRA Doppelsitzventile – das stärkste Argument für aseptische Prozesssicherheit

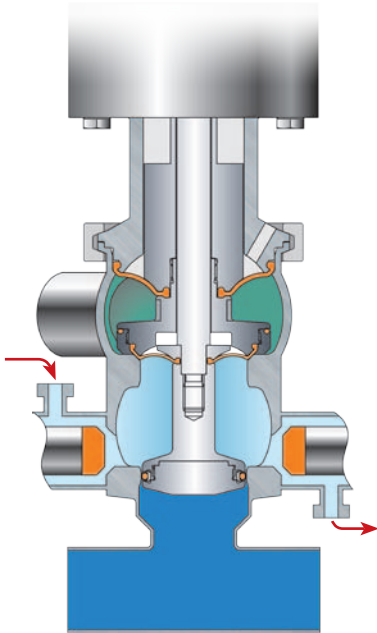


GEMBRA Doppelsitzventil mit PT 100

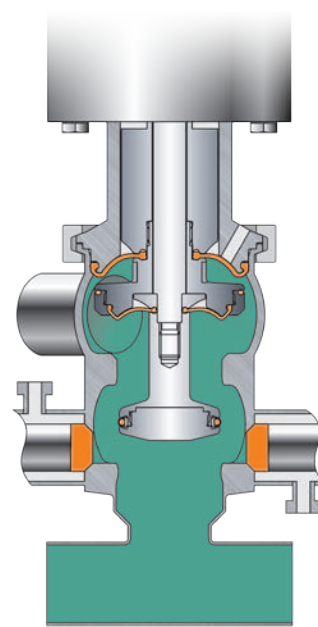


Ausführungen: Doppelsitzventil, Doppelsitz Tankauslaufventil

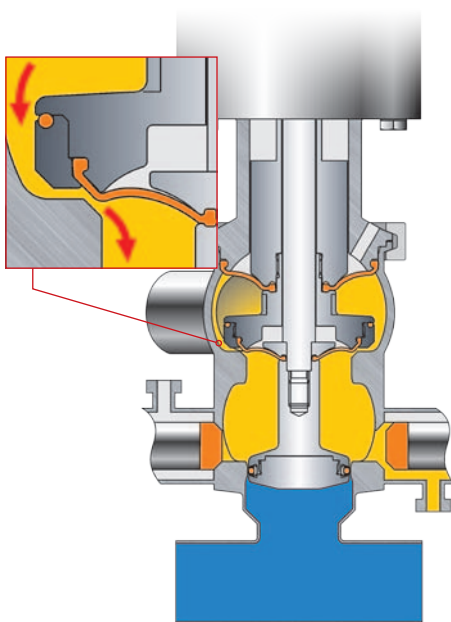
Ventilfunktionen GEMBRA Doppelsitzventile



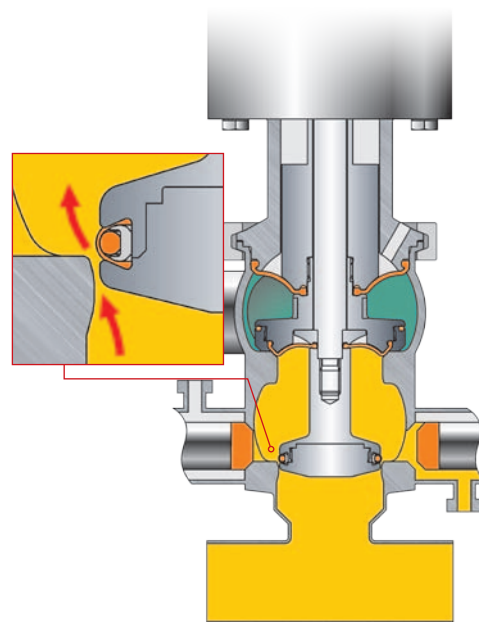
Ventil geschlossen
▶ Sterilsperre aktiv



Ventil geöffnet
▶ Sterilsperre geöffnet
▶ Ein- / Auslaufventil geschlossen



Takt oben
▶ Ventilsitzreinigung oben
freie Drainageabführung



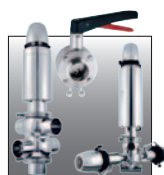
Takt unten
▶ Ventilsitzreinigung unten
freie Drainageabführung

Stark für Sie – Die FLUID PROCESS GROUP

Die FLUID PROCESS GROUP ist eine Bündelung von Unternehmen unter dem Dach der KIESELMANN GmbH. Durch dieses breite Kompetenz-Netzwerk können wir schnittstellenoptimal komplexe Projekte – gerne auch in Generalunternehmerschaft – mit entsprechendem Kundenvorteil umsetzen.



Paul-Kieselmann-Str. 4-10
75438 Knittlingen
Telefon +49 (0)70 43 371-0
Fax +49 (0)70 43 371-125
www.kieselmann.de
info@kieselmann.de



KIESELMANN GmbH
Innovative, zuverlässige Ventile
Prozesskomponenten
Getränkeleitungsrohre
Units



KIESELMANN Anlagenbau GmbH
Planung und Anlagenbau
CIP-Anlagen
KZE-Anlagen
Molchtechnik
Prozessautomation



Lautlinger Weg 3
70567 Stuttgart (Möhringen)
Telefon +49 (0)711 7 67 26 60
Fax +49 (0)711 7 67 26 69
www.va-group.de
info@va-group.de



VA Food Processing GmbH
Planung und Anlagenbau
für Lebensmittel- und Molkereitechnik
Membranfiltration
Prozessautomation



Rötestraße 19
74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon +49 (0)71 425 81-0
Fax +49(0)71 425 81-99
www.rieger-behaelterbau.de
info@rieger-behaelterbau.de



RIEGER Behälterbau GmbH
Edelstahl tanks
Apparatebau
Rührwerksbehälter
Vollensafter



Ferdinand-von-Steinbeis-Ring 31
75447 Sternenfels
Telefon +49 (0)70 45 204 98-0
Fax +49 (0)70 45 204 98-90
www.aquaduna.com
info@aquaduna.com



AquaDuna GmbH & Co KG
Reinigungstechnik
Steuerungselektronik
Mechatronik
Medizintechnik

